

بررسی آزمایشگاهی پارامترهای مؤثر در مقاومت فشاری و خمسي مصالح خاک سیمان و بررسی عددی استفاده از این مصالح برای فرازبند سد بختیاری

مهندسى عمران، پایه‌یاری (۱۳۹۵-۰۲-۰۲)، شماره‌ی ۱/۳، ص. ۶۴-۷۵

میلاد تاج‌دنی^{*} (دانشجوی دکتری)

مسعود حاجی‌علیلوی بناب (دانشیار)

مهرازن حسن‌زاده (دانشجوی دکتری)

دانشکده‌ی هندرسی عمران، دانشگاه تبریز

خاک سیمان مخلوطی از سیمان پرتلند، خاک، و آب است، که بواسطه‌ی عمل هیدراتاسیون سیمان و تراکم اجزاء آن به هم چسبیده و ترکیبی متراکم، با دوام، با نفوذپذیری کم، و مقاوم در برابر سایش ایجاد می‌کند. پارامترهای تأثیرگذار در مقاومت فشاری مصالح خاک سیمان موردن پژوهشگران مختلفی قرار گرفته و عواملی همچون نسبت آب به سیمان، میزان سیمان و نوع آن از پارامترهای مؤثر در مقاومت این مصالح عنوان شده‌اند. هدف از این مطالعه، بررسی پارامترهای دیگری نظیر: ارزش ماسه‌یی، شاخص خمیری و نوع دانه‌بندی بر روی مقاومت فشاری و خمسي با استفاده از آزمایش تک محوری و خمسي روی این مصالح است، که بر روی ۷ نوع دانه‌بندی مختلف موردن بررسی قرار گرفته‌اند. نتایج آزمایش‌ها حاکی از آن بوده است که مقاومت فشاری و خمسي مصالح خاک سیمان با افزایش ارزش ماسه‌یی و کاهش اندیس خمیری متناسب بوده است. همچنین مدل سازی عددی بر روی سازه‌ی فرازبند سد بختیاری حاکی از پایداری آن با استفاده از مصالح مذکور بوده است.

milad_tajdini@ alum.sharif.edu
hajjalilue@tabrizu.ac.ir
mehrzan_hassanzadeh@gmail.com

وازگان کلیدی: مصالح خاک سیمان، مقاومت فشاری، مقاومت خمسي، ارزش ماسه‌یی، اندیس خمیری، نوع دانه‌بندی، مدل سازی عددی.

۱. مقدمه

کمیته‌ی بین‌المللی سدهای بزرگ، خاک سیمان مخلوطی از سیمان پرتلند، خاک، و آب است، که بواسطه‌ی هیدراتاسیون سیمان و تراکم ماشین آلات اجزاء آن به هم چسبیده‌اند و ترکیبی متراکم، با دوام، با نفوذپذیری کم، و مقاوم در برابر سایش ایجاد می‌شود. در ۲۳۰ IR، ACI ۲۳۰، خاک سیمان به طور جامع‌تری تعریف شده است: مصالحی است که به بواسطه‌ی مخلوط شدن متراکم و عمل آوری خاک و سنگ‌دانه و سیمان پرتلند، افزودنی‌های شیمیایی، و مواد مکمل سیمانی محتمل شامل: پوزولان‌ها و آب به شکل مصالح ساخت شده با خصوصیات مهندسی ویژه ساخته می‌شود.^[۱] مصالح خاک سیمان عموماً در مقابل گرنینه‌ی بتن غلتکی در پروژه‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد. خاک سیمان و بتن غلتکی هر دو به طور کامل مخلوط‌های متراکم‌شده‌ی از سیمان، سنگ‌دانه، و آب هستند، ولی تفاوت اصلی آنها در نوع و اندازه‌ی سنگ‌دانه‌است. خاک سیمان اصولاً ریزدانه‌ی طبیعی گردگوش است، در حالی که بتن غلتکی شامل دانه‌های با بیش از ۱۹ میلی‌متر است. امروزه خاک سیمان به عنوان محافظه‌شیب سدهای حاکی استفاده می‌شود، در حالی که بتن غلتکی بیشتر در مقاطع بتن حجیم مانند سدهای وزنی استفاده می‌شود. تقریباً همه نوع خاک در ساخت خاک سیمان موردن استفاده قرار می‌گیرند، اما خاک‌های آلی و رس‌های خمیری و ماسه‌های واکنش‌زا از این قاعده مستثنی هستند. معمولاً

بن بنای تعریف مخلوطی از اجزاء مشکل از یک سامانه است، که شامل زیرسامانه‌های خمیر سیمان (سیمان و آب)، سامانه‌ی سنگ‌دانه‌ها (شن و ماسه) و سامانه‌ی حد اشتراک (محل اتصال) اجزاء ذکر شده است، که آن را می‌توان به شکل‌های بسیار زیادی در آورد. بتن‌های ویژه نیز به بتن‌های با خصوصیات غیرمعمول با بتن‌های تولیدشده با روش‌های غیرمعمول گفته می‌شود. خاک سیمان نیز از جمله همین بتن‌های ویژه است.

نام دیگر خاک سیمان، زمین کوبیده شده است و کاربرد اصلی خاک سیمان به عنوان لایه‌ی اساس زیرین لایه‌های قیری و روسازی‌های بتُنی است و کاربردهای دیگری نظیر حفاظت از شیب‌ها در سدهای خاکی و خاکریزها، مصالح آب‌بند فاضلاب‌ها و بتن پی سازه‌های ساختمان در پروژه‌های عمرانی سطح کشور و در پروژه‌های سدسازی رشد چشم‌گیری داشته است.

طبق تعریف ACI ۱۱۶R، خاک سیمان مخلوطی از خاک و مقدار سیمان مشخص و آب است، که با چگالی بالایی متراکم شده باشند. در تعریف نشریه ۵۴

* نویسنده مسئول

تاریخ: دریافت ۱۸/۰۵/۱۳۹۳، اصلاحیه ۷/۱۰، پذیرش ۲۷/۱۰/۱۳۹۳.

نسبت حفره‌ها به سیمان (متانفذه به حجم سیمان)، به بررسی خواص مقاومتی مصالح خاک سیمان پرداخته و برای این منظور از دو نوع خاک با دانه‌بندی مختلف استفاده شده است. نتایج بر روی خاک با ۲٪ سیمان بررسی شده و این نتیجه به دست آمده است که پارامتر نسبت حفره‌ها به سیمان، از پارامتر نسبت آب به سیمان تأثیر بیشتری در مقاومت فشاری مصالح خاک سیمان دارد.^[۱۰]

همچنین در پژوهش دیگری در سال ۲۰۰۹، به بررسی پارامترهای تأثیرگذار در مقاومت مصالح خاک سیمان به عنوان مصالح اساس در روسازی پرداخته شده است، که در آن مقدار سیمان مصرفی نیاز ۵، ۸، ۱۰ و ۱۲ درصد تشکیل شده بود. نتایج پژوهش مذکور بر پایه‌ی پارامترهایی چون نسبت آب به سیمان، چگالی خشک، و رطوبت موجود در خاک بوده است، که نسبت آب به سیمان نقش کترولی بیشتری داشته و نتایج نشان داده است که با افزایش چگالی خشک، مقاومت تک محوری محصورشده افزایش یافته است، اما لزوماً بالاترین چگالی، بالاترین مقاومت را نمی‌دهد.^[۱۱]

محققان در سال ۲۰۱۱، با استفاده از پارامترهای خاک و نسبت آب به سیمان، مقدار مقاومت فشاری خاک را پیش‌بینی و ثابت کرده‌اند که رابطه‌یی توانی بین آنها وجود دارد. برای این منظور خاک‌های مناطق مختلف ژاپن را مورد آزمایش قرار داده و نسبت‌های آب به سیمان مختلف را روی آنها امتحان کرده و نتیجه گرفته‌اند وقتی نمودار مقاومت فشاری در برایر نسبت سیمان به آب در مقیاس لگاریتمی رسم می‌شود، یک رابطه‌ی خطی بین آنها برقرار است.^[۱۲]

همچنین در پژوهش دیگری در سال ۲۰۱۲، برای تأمین ضعف مصالح خاک سیمان (مقاومت کششی و خشمی) به دلیل تردیدن مصالح، مصالح مذکور را تسلیح و برای این منظور از الیاف‌های فولاد و پروپیلن به عنوان مواد مسلح‌کننده استفاده شد. این الیاف‌ها به ترتیب ۵٪، ۷۵٪ و ۱۰٪ درصد وزنی مخلوط را تشکیل داده‌اند. نتایج حاکی از افزایش مقاومت بیشتر الیاف پروپیلنی نسبت به سایر موارد بوده است، که دلیل آن اندرکنش و قفل و بست بهتر مصالح مذکور با مصالح خاک سیمان بوده است.^[۱۳]

همچنین در سال ۲۰۱۲ مقاومت فشاری محصورشده ۷ روزه‌ی مصالح خاک سیمان با استفاده از ارتباط آن با پارامترهای مقاومت CBR و نسبت آب به سیمان و چگالی خشک پیش‌بینی شد و این نتیجه به دست آمده است که مقاومت فشاری با نسبت چگالی خشک به نسبت آب به سیمان رابطه‌یی نسایی دارد.^[۱۴] برخی پژوهشگران (۲۰۱۲) هم در پژوهش خود به بررسی پارامترهای مقاومت برشی آزمایشگاهی خاک سیمان با استفاده از دستگاه سه‌محوری پرداخته و خاک مورد استفاده‌ی ایشان، در طبقه‌بندی نمونه‌های استوانه‌یی به قطر ۵۰ میلی‌متر و ارتفاع ۱۵۰ میلی‌متر آماده و آزمایش‌های کرنش کترول سه‌محوری با تنش مخصوص‌کننده‌ی ثابت با سرعت ثابت ۰/۰۰۱ میلی‌متر بر ثانیه آزمایش شده است. تنش‌های مخصوص‌شده از ۸ درصد سیمان بوده، وارد شده است. نتایج پژوهش مذکور نشان می‌دهد که رفتار مصالح خاک سیمان به شدت شبیه رفتار ماسه‌ی متراکم بوده است.^[۱۵]

بنابراین، رفتار مصالح خاک سیمان بسیار پیچیده بوده و این پیچیدگی بیشتر ناشی از عوامل ناشناخته‌ی مؤثر در مقاومت این نوع از مصالح است. بدین ترتیب مسئله‌ی عنوان شده با آزمایش‌های متفاوت باشد بررسی شود تا پارامترهای مؤثر در رفتار مصالح به نحو مطابقی به دست آید. لذا در این نوشتار سعی بر آن است که پارامترهای مختلف تأثیرگذار در مقاومت فشاری این ماده از جمله: نوع دانه‌بندی، ارزش ماسه‌یی مصالح، و مقدار شاخص خمیری خاک بررسی شوند.

خاک‌های حاوی ۳۵-۵ درصد ریزدانه‌ی عبوری از الک ۲۰۰، بهترین صرفه‌ی اقتصادی را دارند؛ اما خاک‌های با بیش از ۲٪ مواد آلی برای تثبیت به شدت غیرقابل قبول‌اند.^[۱۶]

در پژوهشی در سال ۱۹۹۲ با استفاده از خواص شیمیایی سیمان به بررسی مقاومت مخلوط خاک سیمان در خاک‌هایی با شاخص‌های خمیری بالا پرداخته شده و این نتیجه به دست آمده است که سیمان با بالابردن PH خاک، محیط را مساعد واکنش‌های پوزولانیک می‌کند و مقاومت مصالح را تاحد بالایی بهبود می‌بخشد. همچنین در پژوهش مذکور با آزمایش بر سه نوع خاک موجود، این نتیجه به دست آمده است که با افزایش درصد سیمان، مقدار مقاومت فشاری محصورشده برای خاک‌های با PI بالاتر تأثیر بیشتری دارد.^[۱۷]

در پژوهش دیگری در سال ۲۰۰۴، به بررسی مقاومت خاک‌ها پرداخته و در این راه از دو روش فیزیکی (تراکم) و شیمیایی (ثبت) استفاده شده و این نتیجه به دست آمده است که استفاده‌ی توازن از روش تراکم دینامیکی و ثبت با سیمان، مقاومت فشاری مصالح را تا ۲/۵ برابر افزایش می‌دهد.^[۱۸]

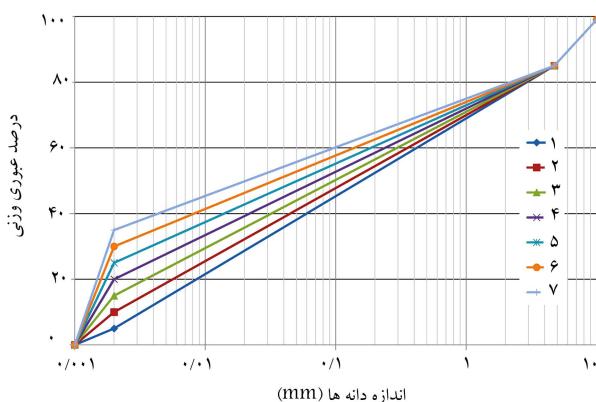
در پژوهشی در سال ۲۰۰۵، نیز به بررسی ویژگی‌های مصالح خاک سیمان به عنوان مصالح دوغاب پرداخته شده است. این ویژگی‌ها عبارت بودند از: کارایی، مقاومت فشاری، ویژگی‌های تنش - کرنش و... همچنین در پژوهش مذکور از ۳٪ سیمان ۵، ۱۰ و ۱۵ درصد در طرح اختلاط استفاده شده و این نتایج به دست آمده است که برای درصدهای ۵ و ۱۰ سیمان یک رابطه‌ی خطی بین مقاومت فشاری و درصد رس وجود دارد و با افزایش رس مقاومت بین ۲ تا ۳ برابر کاهش می‌یابد.^[۱۹]

همچنین در پژوهش دیگری در همان سال، با استفاده از ۳ طرح اختلاط مختلف به بررسی پارامترهای مقاومتی مصالح خاک سیمانی پرداخته و از سه درصد مختلف سیمان (۸، ۱۰ و ۱۲) در طرح اختلاط استفاده شده است. در این ارتباط حجم حفره‌های موجود در مصالح از موضوعات مهم قابل بررسی بوده است، زیرا اثر مستقیم در پارامترهای مقاومتی داشته و این نتیجه به دست آمده است که منحنی تمامی طرح‌های خاک سیمان در ابتداء خطی بوده و سپس رفتار کرنش نرم‌شوندگی در آنها مشاهده شده است.^[۲۰]

در پژوهش دیگری در سال ۲۰۰۸ نیز به بررسی مقاومت تیرهای مرکب ساخته شده با خاک سیمان و اندرکنش مصالح آن با تیرهای فولادی پرداخته و برای این کار از تیرهای مختلف خاک سیمانی، فولادی، مرکب، دوبل مرکب و... استفاده شده و نتایج نشان داده است که مقاومت تیرهای ماسه‌ی سیمانی از تیرهای رس سیمانی مقاومت بیشتری (حدوداً سه برابر) دارند، که دلیل آن را علاوه بر بزرگ‌تر بودن دانه‌ها، اندرکنش بهتر ماسه و فولاد بیان کرده‌اند.^[۲۱]

برخی پژوهشگران (۲۰۰۵) نیز بر روی سه دانه‌بندی مختلف از خاک واشنگتن، آزمایش‌های خاکی انجام داده و نقش مثبت سیمان در بهبود خواص خاک را با آزمایش‌های حدود اتریگ، تراکم، مقاومت فشاری محدود نشده، و سه محوری تحکیم‌یافته‌ی زهکشی نشده پیدا کرده و نتیجه گرفته‌اند که با افزایش درصد سیمان، به میزان ۵ الی ۱۰ درصد، رفتار مصالح از شکل پذیر به ترد و شکننده تغییر می‌کند.^[۲۲] در سال ۲۰۰۹ نیز محققان به بررسی مقاومت خاک سیمان‌هایی که با خاک‌های نمکی درست می‌شوند، پرداخته و در بررسی‌های خود به این نتیجه دست یافته‌اند که به دلیل ساختار کانی‌های خاک‌های مذکور بهتر است که مقاومت آن‌ها با افزایش سیمان و کاهش مقدار آب (کاهش نسبت آب به سیمان) بالا برده شود. زیرا در کانی خاک‌های ذکر شده، یون‌های Cl^- ، SO_4^{2-} و Mg^{+2} وجود دارد که با کاتیون‌های موجود در سیمان، ترکیب خوبی را تشکیل می‌دهند.^[۲۳]

در پژوهش دیگری در سال ۲۰۰۹ نیز با استفاده از یک تعریف جدید به نام



شکل ۱. منحنی دانه‌بندی‌های مورد استفاده در آزمایش.



شکل ۲. نمونه‌ی آزمایش فشاری و دستگاه مربوط.

توجه به استاندارد ASTM D۲۹۵۰ مطابق با توصیه‌ی انجمن سیمان پرتلند و معیارهای مربوط به آن انجام شده است. مصالح با استفاده از ماشین مخلوطکن جهت جلوگیری از تنشینی و جدایی مخلوط با هم آمیخته شده‌اند.

نمونه‌های آزمایش فشاری به صورت استوانه‌هایی با قطر ۱۵۰ میلی‌متر و ارتفاع ۳۰ میلی‌متر ($H/D = 2$) تهیی شده و به‌منظور عمل آوری، ابتدا در داخل اتاق بخار به مدت ۱۲ ساعت قرار گرفته و پس از خارج شدن از اتاق بخار، مستقیماً آزمایش شده‌اند.

نمونه‌های خمیشی نیز برای تیرهای مستطیل شکل با سطح مقطع $100 \times 100 \times 350$ میلی‌متر مربع و طول ۳۵۰ میلی‌متر تهیی شده‌اند. برای این منظور قالب‌های فلزی، روغن‌کاری شده و مصالح در ۳ لایه ریخته و هر لایه با ۹۰٪ ضربره‌ی یکسان و پراکنده در سطح کوییده شده است تا ارتفاع به ۱۰۰ میلی‌متر برسد. سپس نمونه‌ها در اتاق بخار قرار داده شده و بلافصله پس از بیرون‌آمدن از اتاق بخار، آزمایش شده‌اند. شایان ذکر است که نمونه‌ها از طرف ضلع جانبی شان در هستگام قالب‌بریزی، آزمایش شده و معمولاً توسط لایه‌یی نازک گچ‌اندود شده‌اند.

در شکل‌های ۲ و ۳، نمونه‌ی تحت آزمایش فشاری و خمیشی به ترتیب نشان داده شده است.

با توجه به دانه‌بندی‌های و طرح اختلاط آزمایش‌ها در چهار حالت: ۱. آزمایش فشاری بر روی مصالح خاک سیمان با ریزدانه‌ی رسی (خمیری)؛ ۲. آزمایش فشاری

۲. دستگاه، مصالح و روش انجام آزمایش

۲.۱. دستگاه

برای بررسی مقاومت فشاری و خمیشی در آزمایشگاه، از آزمایش تک محوری محصور شده به منظور تعیین مقاومت فشاری نمونه‌ها مطابق استاندارد ASTM D۱۶۳۴ و آزمایش خمیشی به منظور مقاومت کششی نمونه‌ها مطابق استاندارد ASTM D۱۶۳۵ استفاده شده است. در آزمایش مقاومت فشاری، بار با نزد ثابت به نمونه وارد می‌شود تا نمونه گسیخته شود (آزمایش تنش کنترل)، و آزمایش مقاومت خمیشی بار با تغییر مکان ثابت به نمونه وارد می‌شود (آزمایش کرنش کنترل).

دستگاه فشاری شامل دو فک است، که فک بالا متحرک و فک پایین ثابت است و نیروها توسط سیستم دیجیتالی که به منظور تنظیم نزد لغواه اثر نیروها طراحی شده است، با حرکت قائم خود باعث گسیختگی مصالح می‌شود. دستگاه خمیشی نیز دو نیروی مرکز نقطه‌یی توسط دو اهرم فشاری به بالای نمونه وارد می‌کند و نمونه را تحت فشار از بالا و کشش از پایین قرار می‌دهد (خمش خالص) تا نمونه گسیخته شود.

۲.۲. مصالح

در این پژوهه از ۷ نوع دانه‌بندی خاک مطابق استاندارد مورد قبول برای تهیی خاک سیمان،^[۱] استفاده شده است؛ تا اثر نوع دانه‌بندی، ارزش ماسه‌یی، و شاخص خمیری در آن سنجیده شود. روند دانه‌بندی‌ها به این صورت بوده است که ۱۵٪ از مصالح روی الک ۴ برای همه‌ی نمونه‌ها ثابت (مقدار شن)، و ۳۵-۵٪ درصد مصالح عبوری از الک ۲۰۰ بوده‌اند (مقدار رس)، که در بازه‌ی مذکور با افزایش ۵٪ از کران پایین تا کران بالای باز، ۷ نوع دانه‌بندی را شامل شده و بالطبع درصد ماسه نیز برای تمام دانه‌بندی‌های تغییر کرده است. به منظور مقایسه‌ی یکسان در طرح اختلاط تمامی دانه‌بندی‌ها از ۷٪ وزن خشک خاک مطابق با استاندارد شریه‌ی ۵۴ کمیته‌ی بین‌المللی سدهای بزرگ استفاده شده،^[۲] و برای سیمان مصرفی در آزمایش‌ها، از سیمان پوزولانی پرتلند ویله (پ.پ.و) تولید کارخانه‌ی سیمان آیک استفاده شده است، زیرا از این نوع سیمان در ساخت فرازیند سد بختیاری استفاده شده است، تا اثر مقدار و نوع سیمان برای تمام نمونه‌ها یکسان باشد و نسبت آب به سیمان نیز برابر ۰/۵ برای تمام نمونه‌ها در نظر گرفته شده است. به منظور اینکه اثر شاخص خمیری نیز مورد آزمایش قرار گیرد، مصالح عبوری از الک ۲۰۰ برای ۳ دانه‌بندی یک بار از رس و بار دیگر از پودر سنگ، که اندیس حالت خمیری آن صفر است، مورد آزمایش قرار گرفته است. آب موجود در نمونه‌ها نیز آب آشامیدنی نسبتاً تغییر بوده است، که خواص اسیدی و قلیایی نداشته است، تا باعث ایجاد فعل و انفعالات شیمیایی مضر با سیمان نشود. در شکل ۱، همه‌ی دانه‌بندی‌های مورد آزمایش و در جدول ۱ مشخصات آنها نشان داده شده است.

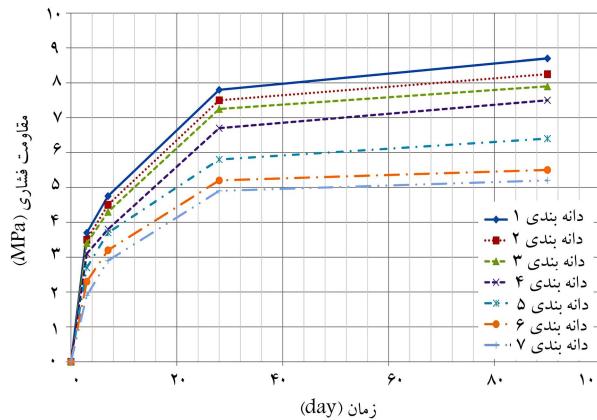
به منظور تعیین خصوصیات فیزیکی مصالح ماسه‌یی، آزمایش‌های تعیین وزن مخصوص کمیته‌ی به روش استاندارد ASTM D۴۲۵۴-۹۱، و وزن مخصوص بیشینه به روش میزبرهه ASTM D۴۲۵۳-۹۳، نیز انجام شده‌اند، که نتایج آن نیز در جدول ۱ ارائه شده است.

۳.۲. روش انجام آزمایش

با توجه به نوع دانه‌بندی و نسبت آب به سیمان ثابت، طرح اختلاط نمونه‌ها با

جدول ۱. طبقه‌بندی خاک‌ها و مشخصات فیزیکی مصالح ماسه‌بی.

تصویف خاک	C_c	C_u	$(\gamma_d)_{min}$ (gr/cm ³)	$(\gamma_d)_{max}$ (gr/cm ³)	نوع مصالح
SP	۱۷	۱۲۰	۱,۸۷	۲,۰۲	ماسه‌ی گردگوشی شماره‌ی ۱
SP-SC	۲۴	۱۷۵	۱,۷۵	۱,۹۷	ماسه‌ی گردگوشی شماره‌ی ۲
SC	۲۵	۱۶۴	۱,۷۰	۱,۸۸	ماسه‌ی گردگوشی شماره‌ی ۳
SC	۱۸	۱۶۷	۱,۶۶	۱,۸۲	ماسه‌ی گردگوشی شماره‌ی ۴
SC	۱۶	۱۲۸	۱,۶۳	۱,۷۸	ماسه‌ی گردگوشی شماره‌ی ۵
SC	۱۱	۱۰۷	۱,۵۸	۱,۶۹	ماسه‌ی گردگوشی شماره‌ی ۶
SC	۱۵	۸۴	۱,۵۷	۱,۶۴	ماسه‌ی گردگوشی شماره‌ی ۷



شکل ۴. نتایج آزمایش فشاری بر روی مصالح با دانه‌بندی‌های مختلف.

تأثیرگذار در رفتار مقاومتی مصالح، مقدار چگالی کمینه و بیشینه‌ی آن است، که در جدول ۱ مقادیر آن ارائه شده است.

از منحنی‌های تنش فشاری بر حسب زمان مصالح خاک سیمان می‌توان دریافت که در مصالح پس از گذشت زمان و مطابق مطالعات سایر پژوهشگران، [۵-۳] مصالح مقاومت بیشتری کسب می‌کنند، و مصالح با چگالی خشک بیشتر، افزایش مقاومت بیشتری از خود نشان می‌دهند، که این مستعله به دو امر مرتب‌طی می‌شود: ۱. مصالح با چگالی بیشتر، مقاومت قفل و بست بین دانه‌بی بیشتری دارند که این عامل به مقاومت اصطکاکی مصالح کمک زیادی می‌کند؛ ۲. مصالح با درصد ریزدانه‌ی بیشتر اصولاً شاخص خمیری بیشتری دارند، که این عامل بدلیل جذب آب بیشتر توسط بخش ریزدانه‌ی (رس) خاک، سبب کاهش مقاومت خاک سیمان می‌شود، که در بخش ۲.۳، مورد دوم به تفصیل مورد بررسی قرار گرفته است.

۲.۳. آزمایش‌های فشاری محصورنشده بر روی مصالح با شاخص خمیری‌های مختلف

شاخص خمیری با استفاده از تعیین حد روانی خاک (LL) و حد خمیری خاک (PL) بدست می‌آید. مطابق تعریف، حد روانی آن مقدار از درصد رطوبت درون خاک است که خاک از وضعیت خمیری به وضعیت سیال تبدیل می‌شود و حد خمیری درصدی از رطوبت خاک است که چنانچه رطوبت خاک از آن مقدار کمتر باشد، حالت خمیری خاک از بین می‌رود و خاک حالت نیمه جامد می‌گیرد. با تعیین دو مقدار ذکر شده LL و PL، شاخص خمیری مطابق با رابطه‌ی ۱ تعریف



شکل ۳. نمونه‌ی آزمایش خمیشی و دستگاه مربوط.

بر روی مصالح خاک سیمان با ریزدانه‌ی پودرسنگ (غیرخمیری)؛ ۳. آزمایش خمیشی بر روی مصالح خاک سیمان با ریزدانه‌ی رسی (خمیری)؛ ۴. آزمایش فشاری بر روی مصالح خاک سیمان با پودرسنگ (غیرخمیری) بر روی نمونه‌های با دانه‌بندی موجود در شکل ۱ انجام شده است.

در حالت فشاری بار به صورت ثابت و مقدار ۱۵۰ کیلوپاسکال بر ثانیه به نمونه‌های استوانه‌بی وارد و در حالت خمیشی بارگذاری عرضی روی دو نقطه از تیر با نزدیکی ۱۰ میلی‌متر بر ثانیه انجام شده است، تا تیر به گسیختگی برسد. برای این کار تیر به ۳ قسمت مساوی تقسیم شده است، تا قسمت میانی تحت خمیش خالص قرار گیرد و گشتاور آن ناحیه ثابت بماند.

در ادامه، عوامل تأثیرگذار در مقاومت‌های فشاری و خمیشی مصالح خاک سیمان نظیر: دانه‌بندی، ارزش ماسه‌بی، و شاخص خمیری با کمک آزمایش‌های ذکر شده بررسی شده‌اند.

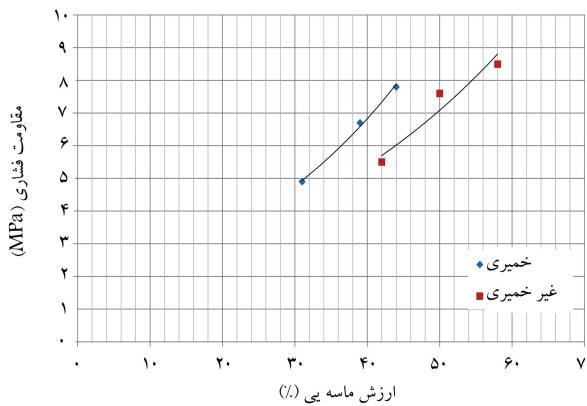
۳. بررسی آزمایش‌های مقاومت فشاری مصالح خاک سیمان

۳.۱. آزمایش‌های فشاری محصورنشده بر روی مصالح با دانه‌بندی‌های مختلف

شکل ۴، منحنی مقاومت فشاری مصالح خاک سیمان (q_u) بر حسب زمان‌های مرسوم این نوع آزمایش نمونه‌های بتنی (۳، ۷، ۲۸ و ۹۰ روز) را نشان می‌دهد. با توجه به اینکه شکل ظاهری دانه‌ها همگی گردگوشی است، تنها پارامتر فیزیکی

جدول ۲. آزمایش ارزش ماسه‌بی برای دانه‌بندی‌های مختلف.

دانه بندی	هم ارز ماسه‌بی (%)	هم ارز ماسه‌بی (%)	خمیری (%)	غیر خمیری (%)
حد بالایی	۵۸	۴۴		
حد میانی	۵۰	۳۹		
حد پایینی	۴۲	۳۱		



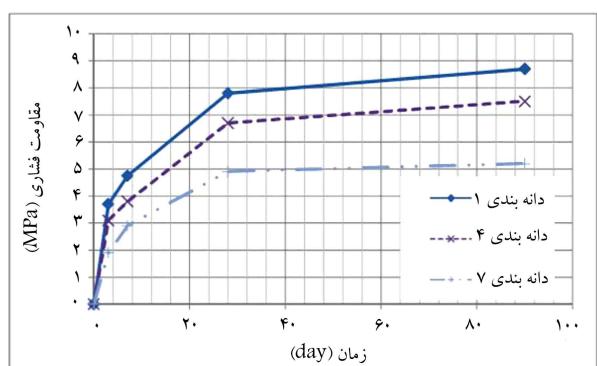
شکل ۶. نمودار مقاومت فشاری بر حسب ارزش ماسه‌بی برای دو حالت خمیری و غیر خمیری.

و غیر خمیری مطابق استاندارد ASTM D2419 انجام شده است، که نتایج آن‌ها در جدول ۲ ارائه شده است.

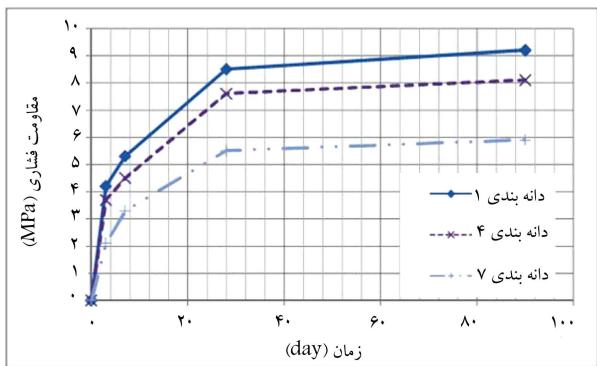
در شکل ۶، منحنی مقاومت فشاری بر حسب ارزش ماسه‌بی برای هر دو مصالح خمیری و غیر خمیری برای نمونه‌های ۲۸ روزه با سه کران بالایی، میانی، و پایینی دانه‌بندی نشان داده شده است. همان‌طور که مشاهده می‌شود، روند تغییرات مقاومت فشاری بر حسب ارزش ماسه‌بی با رگرسیون نسبتاً خوبی نمایی است (برای حالت خمیری $R^2 = 0.99$ و برای حالت غیر خمیری $R^2 = 0.96$). مشاهده می‌شود که در حالت خمیری ارزش ماسه‌بی کاهش می‌یابد، که این امر موجب کاهش مقاومت فشاری مصالح خاک سیمان می‌شود. زیرا با کاهش ارزش ماسه‌بی، مقدار ناخالصی‌های بخش ریزدانه‌ی مصالح افزایش یافته است، که در کاهش برابر نقش مؤثری دارد. شایان ذکر است که این پارامتر در کارهای اجرایی اهمیت دارد، به طوری که مطابق آینین‌نامه، معمولاً برای رویه‌های بتنی، عدد هم ارز ماسه‌بی بین ۷۵ تا ۸۵ درصد و برای روسازی راه، عدد هم ارز ماسه‌بی بزرگ‌تر از ۲۵٪ برای مصالح خاکی زیراساس توصیه شده است.^[۱۱]

۴. بررسی آزمایش‌های مقاومت خمیشی مصالح خاک سیمان

۱۰. آزمایش‌های تیر خمیشی بر روی مصالح با دانه‌بندی‌های مختلف مزیت آزمایش‌های خمیشی نسبت به آزمایش‌های فشاری در این است که منحنی تنش - کرنش در این نوع آزمایش قابل ترسیم بوده است و این مطلب بیان‌گر آن است که با استفاده از این منحنی‌ها رفتار مصالح قابل بررسی است و می‌توان برای آن مدل رفتاری تعریف کرد، که البته این امر نیاز به آزمایش‌های متعددی دارد. البته در این پژوهش فقط نتایج مقاومت‌های خمیشی بر روی زمان ارائه شده‌اند، تا قابل مقایسه با مقاومت‌های فشاری باشند.



الف) منحنی مقاومت فشاری - زمان در حالت خمیری؛



ب) منحنی مقاومت فشاری - زمان در حالت غیر خمیری.

شکل ۵. رفتار مقاومت فشاری مصالح خاک سیمان در دو حالت خمیری و غیر خمیری.

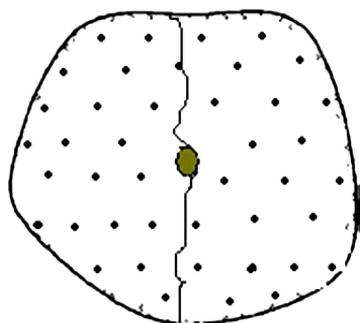
$$\text{سی شود:} \\ \text{PI} = LL - PL \quad (1)$$

برای سه کران دانه‌بندی بر حسب مقدار ریزدانه‌ی کمتر، به کران‌های بالایی (نمونه‌ی ۱)، میانی (نمونه‌ی ۴) و پایینی (نمونه‌ی ۷) مقدار شاخص خمیری به ترتیب ۱۲، ۷ و ۱۹ درصد محاسبه شده است. همچنین برای این سه نوع دانه‌بندی، آزمایش‌ها بر روی مصالح غیر خمیری با شاخص خمیری صفر درصد نیز انجام شده است، که برای این مطلع از پورسنسنگ عبوری از الک ۲۰۰ به عنوان مصالح ریزدانه استفاده شده است.

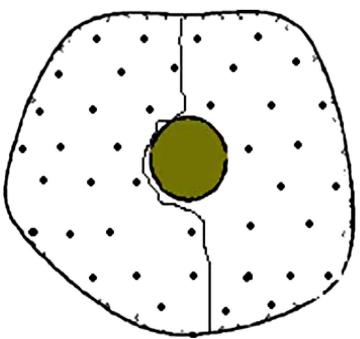
مطابق شکل ۵، مصالح با شاخص خمیری، کاهش نسبتاً محسوسی در مقاومت مصالح خاک سیمان ایجاد می‌کنند. دلیل این امر هیدراتاسیون آب توسط کانی‌های خمیری رسی است، که چون در این آزمایش‌ها نسبت سیمان و آب به دلیل مقایسه‌ی بهتر پارامترها ثابت فرض شده است، این کاهش مقاومت حدث شده است. شایان ذکر است که در مصالح با شاخص خمیری بالا باید مقدار آب بیشتری در طرح اختلاط در نظر گرفته شود.

۳.۳. آزمایش‌های فشاری محصور نشده بر روی مصالح با ارزش‌های ماسه‌بی مختلف

آزمایش هم ارز ماسه‌بی یا ارزش ماسه‌بی به منظور تعیین خلوص مصالح ریزدانه به کار می‌رود و نشان‌دهنده‌ی درصد ماسه‌ی خالص در برابر مواد کلودیدی و رسی است. این آزمایش برای سه دانه‌بندی حد بالایی، میانی، و پایینی در هر دو حالت خمیری

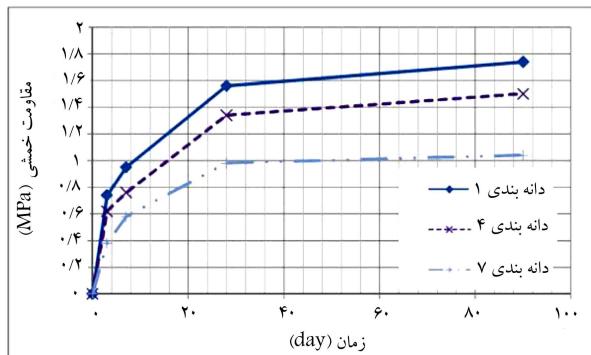


الف) مسافت طی شده ترک در حالت ریزدانه؛

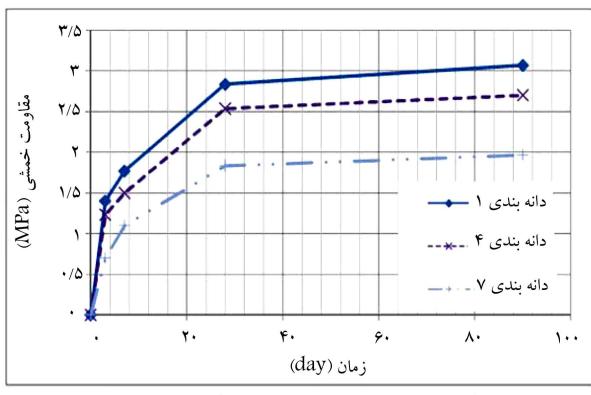


ب) مسافت طی شده ترک در حالت درشت دانه.

شکل ۸. مکانیزم گسترش ترک در مخلوط خاک سیمان در دو حالت ریزدانه و درشت دانه.



الف) منحنی مقاومت خمیشی - زمان در حالت خمیری؛



ب) منحنی مقاومت خمیشی - زمان در حالت غیر خمیری.

شکل ۹. رفتار مقاومت خمیشی مصالح خاک سیمان در دو حالت خمیری و غیر خمیری.

مصالح با دانه‌بندی‌های مختلف (شکل ۱)، تحت خمش خالص قرار گرفته‌اند، که معیار گسیختگی در اینجا گسترش ترک‌های ناشی از تشکشی در زیر تیر است، تا جایی که ظرفیت باربری خمیشی آن دیگر افزایش پیدا نکند.

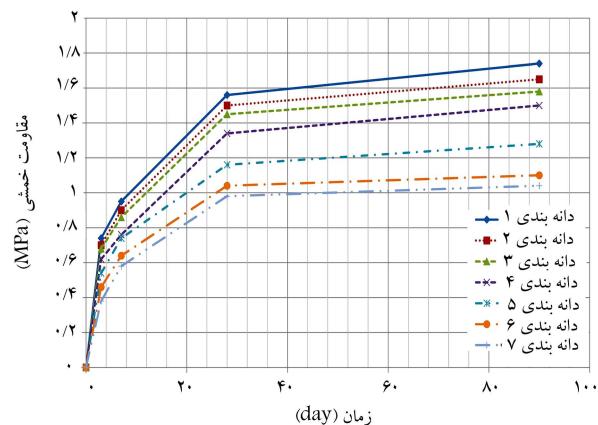
مطابق ترتیج سایر پژوهشگران^[۵] همانطور که از شکل ۷ پیداست مقاومت خمیشی (کششی) مصالح خاک سیمان در اینجا کاهش محسوسی نسبت به مقاومت فشاری این نوع از مصالح پیدا می‌کند، که دلیل آن ضعف مصالح ترد در کشش نسبت به فشار است.

در اینجا نیز دانه‌بندی با چگالی خشک بیشتر، از خود مقاومت بیشتری نسبت به مصالح با چگالی خشک کمتر نشان می‌دهند، چرا که دانه‌های درشت‌تر عمدتاً چگالی خشک مصالح خاکی را افزایش می‌دهند، لذا انرژی بیشتری جهت گسیخته شدن نیاز دارند، زیرا فرایند گسترش ترک از عامل چسبنده (سیمان) می‌گذرد و هر چه دانه‌ها درشت‌تر باشند، گسترش ترک، مسیر بیشتری را در خمیر سیمانی محاط بر دانه‌ها طی می‌کند تا این ترک‌ها به هم برسند و گسترش پیدا کنند. در شکل ۸، این مکانیزم در خمیر و دانه برای دو حالت ریزدانه و درشت دانه نشان داده شده است. شایان توجه است که در بتن‌های معمول اصولاً ترک از داخل خمیر سیمانی عبور می‌کند، زیرا این ماده مقاومت کمتری نسبت به سنگ‌دانه‌ها دارد.

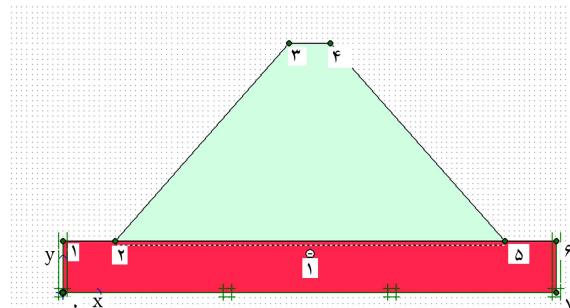
۲.۴. آزمایش‌های تیر خمیشی بر روی مصالح با شاخص خمیری‌های مختلف

برای نمونه‌های با دانه‌بندی کران پایینی، میانی، و بالای آزمایش‌های مقاومت خمیشی یک بار برای مصالح خمیری (بخش ریزدانه‌ی رسی) و یک بار برای مصالح غیرخمیری (بخش ریزدانه‌ی پودر سنگ) انجام شده است. در اینجا نیز مقاومت خمیشی هر دو مصالح خمیری و غیرخمیری کاهش قابل توجهی نسبت به مقاومت فشاری از خود نشان داده‌اند.

نکته‌ی جالب توجه در اینجا، کاهش بیشتر مقاومت مصالح خمیری نسبت به مصالح غیر الخمیری بوده است. به طوری که مصالح غیر الخمیری تقریباً به $\frac{1}{3}$ مقاومت حالت فشاری و مصالح خمیری به $\frac{1}{5}$ این مقاومت رسیده‌اند، که این نقش مهم شاخص خمیری را در مقاومت مصالح خاک سیمان نشان می‌دهد. در شکل ۹، مقاومت خمیری برای مصالح خمیری و غیر خمیری نشان داده شده است.



شکل ۷. نتایج آزمایش خمیشی بر روی مصالح با دانه‌بندی‌های مختلف.



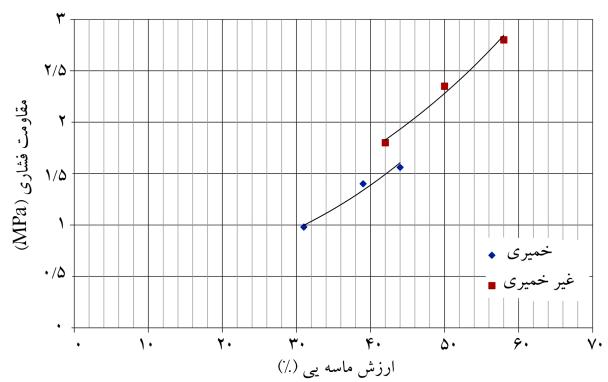
شکل ۱۱. نحوه مدل سازی سازه‌ی فراز بند و پی آن.

به صورت قائم در می‌آید. پهنه‌ی کف بستر ۲۵ متر، عمق آبرفت منطقه ۵ متر، و سنگ بستر سد نیز از جنس آهک و مارن با میان‌لایه‌های سیلیسی است. یک سد وزنی باید تحت کلیه حالات بارگذاری پایدار باشد و لغزش و واژگونی در بدنه سد و پی آن و سطح تماس شان باید بررسی، و تشش در بدنه و پی نیز باید کنترل شود.

به منظور کنترل پایداری، ۷ ترکیب مختلف بارگذاری مطابق جدول ۳ در نظر گرفته شده است. ترکیبات بارگذاری نیز به ۳ دسته تقسیم شده‌اند، که با توجه به احتمال رخداد، سرعت و دوام بارگذاری، ضرایب اطمینان مجاز و تنش‌های فشاری و کششی مجاز متفاوت بوده است. لازم به توضیح است که سطوح لرزه‌ی در طراحی واژگونی رفتار سازه‌های هیدرولیکی بتی و خاک سیمانی، براساس راهنمای انجمن مهندسان ارتش آمریکا (USACE) شامل زلزله‌ی مبنای بهره‌برداری (OBE) و زلزله‌ی بیشینه‌ی طراحی (MDE) است، لیکن از آنجا که سد جزء سازه‌های مهم و حیاتی محسوب می‌شود و نتایج خواهی آن می‌تواند خسارات فراوانی بر جا گذارد، لذا در تحلیل‌ها از بارهای دینامیکی در سطوح لرزه‌ی طراحی (DBE) و بیشینه (MCE) استفاده شده است.^[۱۶] این تذکر لازم است که جزئیات درنظرگرفتن هر یک از بارهای موجود در جدول به تفصیل در آیینه‌نامه‌ی USACE ارائه و در این پژوهش فقط از حالت بهره‌برداری در مدل سازی عددی استفاده شده است.

۳.۵. نحوه مدل سازی سازه‌ی فراز بند سد بختیاری

۱.۳.۵. پارامترهای هندسی سازه و پی مسئله مدل سازی عددی فراز بند سد بختیاری با استفاده از نرم‌افزار اجزاء محدود PLAXIS ۳D Tunnel انجام شده است. اصول طراحی فراز بند از جنس خاک سیمان مطابق با سدهای ذوزنقه‌ی متقاضی است، که مقطع عرضی آنها عموماً به شکل ذوزنقه (شکل ۱۱)، وزن آنها عامل پایداری سد است. جهت مدل سازی سازه‌ی فراز بند و خاک زیر آن، ارتفاع متوسط فراز بند با استفاده از نقشه‌های موجود در گزارش‌ها، برابر ۴۸ متر و شیب سد نیز ۱:۰/۷ (افقی: قائم) در نظر گرفته شده است تا نیاز به قالب‌بندی نباشد و سرعت اجرا بالا رود. عرض تحتانی فراز بند نیز برابر ۷۵ متر و عرض تاج آن برابر ۸ متر لحاظ شده است. به منظور جلوگیری از تأثیر نامناسب تکیه‌گاه‌های فرضی در این مدل، پی فراز بند با ابعاد بزرگ مدل سازی شده است، که فاصله‌ی این پی فرضی از طرفین شیب برابر ۱۰ متر و عمق آن نیز برابر ۱۰ متر در نظر گرفته شده است. انتخاب این ابعاد بی‌بدین دلیل است که با افزایش عرض پی بیش از حد عرض منتخب، ضرایب اطمینان پایداری تغییر چندانی نسبت به عرض منتخب فوق نداشته است، که این مطلب نشان می‌دهد که اگر سطح گسیختگی حتی بزرگ‌تر از



شکل ۱۰. نمودار مقاومت خمیزی بر حسب ارزش ماسه‌یی برای دو حالت خمیری و غیر خمیری.

۳.۴. آزمایش‌های تیر خمیزی بر روی مصالح با ارزش‌های ماسه‌یی مختلف

از نتایج مقاومت خمیزی ۲۸ روزه‌ی آزمایش‌های بخش ۲.۴. و همچنین مقادیر ارزش ماسه‌یی ذکر شده از جدول ۲، منحنی مقاومت خمیزی بر حسب ارزش ماسه‌یی برای دو حالت خمیری و غیر خمیری مطابق شکل ۱۰ ترسیم شده است. مطابق شکل مذکور نمودارهای دو حالت خمیری و غیر خمیری با تقریب خوبی از نوع توانی هستند (برای حالت خمیری $R^* = 0,96$ و برای حالت غیر خمیری $R^* = 0,97$)^(۱) که نقش مؤثر ارزش ماسه‌یی را در تأمین مقاومت خمیزی مصالح خاک سیمان بیان می‌کند. نکته‌ی قابل ذکر این است که نتایج آزمایش مقاومت خمیزی، برای زمان‌های ۳، ۷ و ۹۰ روز نیز به همین مفهول است و با افزایش ارزش ماسه‌یی، مقدار این مقاومت به صورت نمایی افزایش می‌یابد.

۵. مطالعه‌ی موردی فراز بند سد بختیاری و مدل سازی

عددی آن

۱.۵. آشنایی با سد بختیاری و فراز بند آن سد بختیاری با ارتفاع ۳۱۵ متر روی رودخانه بختیاری، که از سرشاخه‌های رود دز است، احداث خواهد شد. این سد که از لحاظ موقعیت جغرافیایی در مرز بین استان‌های لرستان و خوزستان قرار دارد، پس از تکمیل، بلندترین سد بتی در قوسی جهان محسوب خواهد شد.

در زمان ساخت سد، تونل‌هایی در کارگاه احداث می‌شود که این تونل در طول مدت ساخت سد، جریان آب رودخانه را از اطراف کارگاه عبور می‌دهد. در بالادست جهت انحراف آب به تونل، سازه‌ی به نام فراز بند احداث می‌شود که یک سد انحرافی موقت است. معمولاً مصالح سازنده‌ی آن: خاک، سنگریزه، بت، خاک سیمان، و یا در برخی موارد سیر فولادی است و شکل آنها بستگی به هندسه‌ی دره خواهد داشت. در مورد سد بختیاری، گزینه‌ی مصالح خاک سیمان برای ساخت فراز بند از طرف پیمانکار اصلی مد نظر قرار گرفته است.

۲.۵. مشخصات سازه‌ی فراز بند سد بختیاری و اصول بررسی

معیارهای پایداری سدهای وزنی

شکل دره در محل محور، ۷ شکل است و در ترازهای بالا، شیب صخره‌ها تقریباً

جدول ۳. ترکیبات بارگذاری سازه‌ی فرازیند.

حالات	بارگذاری	ترکیبات
بهره‌برداری	عادی	بار مرده + رسوب + فشاربرکنش + ذشار هیدرواستاتیک آب (تراز ۵۵° متر)
زلزله‌ی MCE	غیرعادی	بار مرده + رسوب + فشاربرکنش + نیروی اینرسی بدنه تحت اثر زلزله + فشار هیدرواستاتیک و هیدرودینامیک آب (تراز ۵۵° متر)
سیل ۲۵ ساله	غیرعادی	بار مرده + رسوب + فشاربرکنش + ذشار هیدرواستاتیک آب (تراز ۵۷۸/۷۵ متر)
بالاگامه بعد از ساخت + زلزله‌ی MCE	فوق العاده	بار مرده + نیروی اینرسی بدنه تحت اثر زلزله
سیل ۱۰۰ ساله	فوق العاده	بار مرده + رسوب + فشاربرکنش + ذشار هیدرواستاتیک آب + وزن آب ناشی از روگذری (تراز ۵۸۴/۵ متر)
سیل ۲۰۰ ساله	فوق العاده	بار مرده + رسوب + فشاربرکنش + ذشار هیدرواستاتیک آب در بالادست (تراز ۵۵° متر) + ذشار هیدرواستاتیک آب در پایین دست محصور بین فرازیند و بدنه اصلی سد (تراز ۵۸° متر)
زلزله‌ی OBE	فوق العاده	بار مرده + رسوب + فشاربرکنش + نیروی اینرسی بدنه تحت اثر زلزله + ذشار هیدرواستاتیک و هیدرودینامیک آب (تراز ۵۵° متر)

مخصوص غیراشباع برابر $18/5$ کیلونیوتون بر مترمکعب به دست آمده و با توجه به شکننده‌ی بدن مصالح، ضریب پواسون برابر $2/0$ در نظر گرفته شده است. مشخصات مکانیکی مصالح مطابق جدول ۴ است، که در آن، γ_{un-sat} وزن مخصوص غیراشباع (ظاهری ، γ_{sat}) وزن مخصوص اشباع، γ نسبت پواسون، E_{ref} مدول کشسانی مرجع مدل موهر - کولمب، c_{ref} چسبندگی مرجع و φ زاویه اصطکاک داخلی خاک است.

۳.۳.۵. نحوه‌ی مشبندی و محاسبات سازه و پی مسئله
مشبندی دو و سه بعدی این مدل با استفاده از المان مثلثی انجام شده است، که این مشبندی در ناحیه‌ی سازه‌ی فرازیند ریزتر و در ناحیه‌ی پی درشت‌تر است. مشبندی سه بعدی در PLAXIS به این صورت انجام می‌پذیرد که دو المان مثلثی در صفحات مجاور به هم وصل می‌شوند و شکل یک هرم می‌دهند. برای افزایش دقیق مشبندی سه بعدی، برنامه به صورت فرضی بین صفحات تعیین شده توسط کاربر، صفحات مجازی ایجاد می‌کند و محاسبات را انجام می‌دهد. همچنین ابعاد مش‌ها را چندین بار، مرحله به مرحله ریزتر ساخته و با ناچیزشدن اختلاف نتایج در ۳ مرتبه‌ی پایانی، مشبندی به صورت ابعاد فعلی در مدل سازی لحاظ شده است. به منظور انجام محاسبات مسئله از دو روش کاهش φ - c و ساخت مرحله به مرحله استفاده شده است. به این صورت که ابتدا جهت کشتل واژگونی از تحلیل کاهش φ - c استفاده شده و ضریب اطمینان به مرحله، نشست کلی فرازیند تعیین شده است. این دو تحلیل روش ساخت مرحله به مرحله، نشست کلی فرازیند تعیین شده است. این دو تحلیل برای هر دو حالت خشک و اشباع در تحلیل استاتیکی فرازیند انجام شده است.

۶. تحلیل نتایج عددی

۶.۱. تحلیل نتایج در حالت خشک استاتیکی

تغییرشکل کلی فرازیند در حالت خشک استاتیکی در شکل ۱۲ ارائه شده است، که مطابق آن بیشترین جایه‌جایی مربوط به تورم 38 سانتی‌متری در طرفین بوده و همچنین پی به مقدار حدودی 10 سانتی‌متر نشست کرده است.

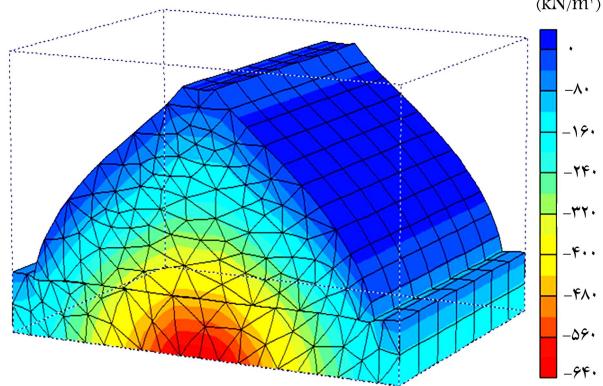
عرض فعلی شود، حالت بحرانی جهت پایداری سد محسوب نمی‌شود.^[۱۷] حجم فرازیند سد بختیاری از مصالح خاک سیمان، حدود 70000 مترمکعب برابر می‌شود.

۶.۲.۳. پارامترهای مصالح سازه و پی مسئله
مشخصات مصالح پی فرازیند برابر مقادیر ذکر شده در گزارش‌های میدانی در نظر گرفته شده است. چسبندگی مصالح پی برابر 350 کیلوپاسکال و زاویه اصطکاک داخلی برابر 32 درجه است. با توجه به اعداد ارائه شده در گزارش می‌توان نتیجه گرفت که خاک پی رس خیلی سخت است و بنا براین می‌توان مدول کشسانی پی را برابر 10000 کیلوپاسکال در نظر گرفت. وزن مخصوص اشباع مصالح پی مطابق گزارش برابر 22 کیلونیوتون بر مترمکعب در نظر گرفته شده است. با توجه به اینکه مصالح پی همانند رس سخت است، با تقریبی مناسب می‌توان تخلخل پی را برابر $3/0$ در نظر گرفت و مقدار وزن مخصوص غیراشباع را برابر 17 کیلونیوتون بر مترمکعب بدست آورد. ضریب پواسون نیز $0/3$ و مدل رفتاری مصالح سازه و پی، مدل رفتاری موهر - کولمب فرض شده است.

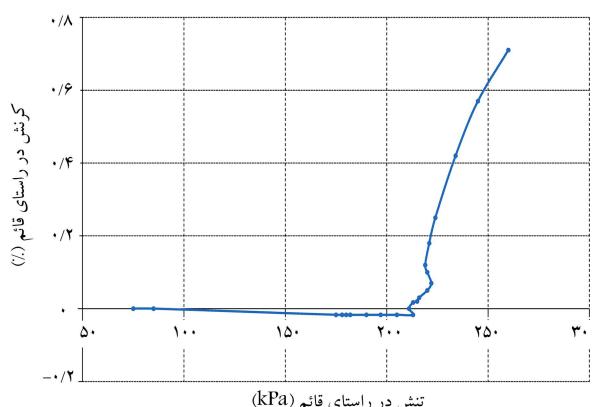
برای مدل سازی فرازیند با توجه به اینکه این خاکریز از جنس خاک سیمان است و با علم به این موضوع که مصالح خاک سیمان طبیعتی شکننده و نزدیک به خاک سیمانه دارند، چسبندگی مصالح برابر 700 کیلوپاسکال و زاویه اصطکاک داخلی آن برابر 25 درجه (برابر با بیشینه‌ی زاویه اصطکاک داخلی برای رس‌های سخت) فرض شده است. همچنین با توجه به این مطلب می‌توان مدول کشسانی فرازیند را برابر با مدول کشسانی پی در نظر گرفت. به دلیل سختی متفاوت مصالح فرازیند و پی، به منظور درنظر گرفتن اندرکشن مناسب بین این دو مصالح، از یک لایه‌ی اندرکشنی با مشخصات مصالح φ برابر مشخصات خاک پی ($\varphi = 0,66$) در نظر گرفته شده است. زیرا هنگامی که دو مصالح خاک و خاک سیمان کنار هم قرار می‌گیرند، رفتار در سطح تماس آنها، متفاوت از هر دوی مصالح مبنی است و این مسئله باید در مدل سازی نظر گرفته شود. وزن مخصوص اشباع مصالح فرازیند برابر 24 کیلونیوتون بر مترمکعب و با توجه به اجرای این مصالح به صورت متراکم، میزان تخلخل با تقریبی مناسب برابر $3/0$ فرض شده است. درنهایت، مقدار وزن

جدول ۴. مشخصات مکانیکی مصالح سازه، پی، و المان سطح تماس فرازبند.

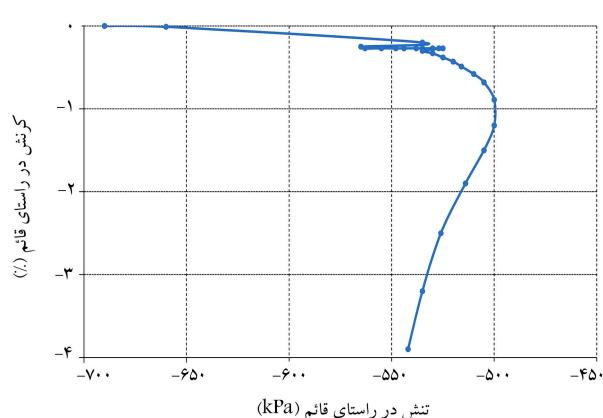
φ	c_{ref} (kPa)	E_{ref} (kPa)	ν	γ_{sat} (kN/m³)	γ_{un-sat} (kN/m³)	اجزاء فرازبند
۳۲	۲۵۰	۱۰۰۰۰	۰,۳	۲۲	۱۷,۰	پی
۲۵	۷۰۰	۱۰۰۰۰	۰,۲	۲۴	۱۸,۵	سازه
۲۱	۲۱۰	۶۶۰۰	۰,۳	-	-	المان سطح تماس



شکل ۱۴. میزان تنش مؤثر در بخش‌های مختلف مدل.



شکل ۱۵. منحنی تنش - کرنش در قسمت تحتانی و میانی فرازبند.



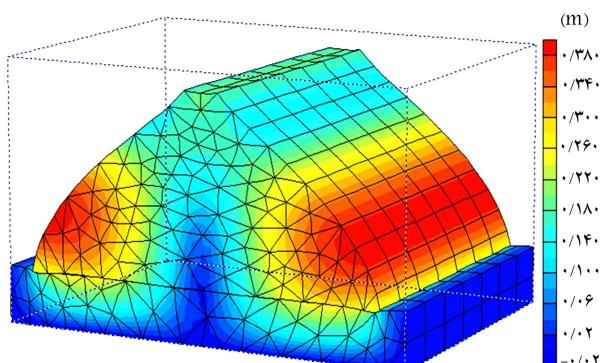
شکل ۱۶. منحنی تنش - کرنش طرفین فرازبند.

مطابق شکل ۱۳، بیشترین جایه‌جایی قائم (نشست) در قسمت فوقانی فرازبند صورت گرفته و مقدار آن برابر ۲۰ سانتی‌متر بوده و همان‌طور که انتظار می‌رود با فاصله از سطح، میزان نشست کاهش یافته است.

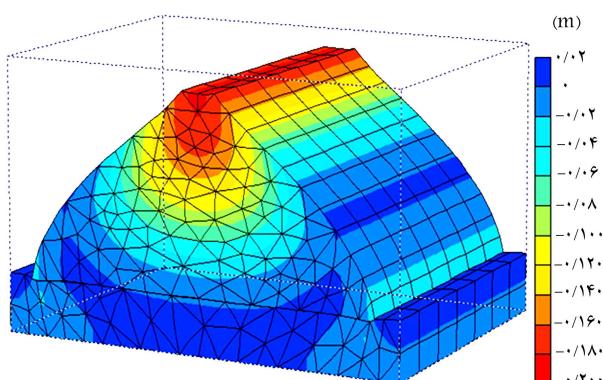
با توجه به خشک‌بودن محیط، تنش مؤثر برابر تنش کل و برابر ۶۴۰ کیلونیوتون بر مترمربع است. در شکل ۱۴، کانتور تنش مؤثر در سازه و پی نشان داده شده است. شایان ذکر است مطابق تعریف نرم‌افزار، تنش مؤثر از تفاصل تنش کل و مقدار فشار منفذی به دست می‌آید.

منحنی تنش - کرنش در قسمت تحتانی و میانی فرازبند در شکل ۱۵ نشان داده شده است، که مطابق آن، در قسمت مذکور کاهش حجم اتفاق افتاده است. منحنی تنش - کرنش طرفین فرازبند نیز مطابق شکل ۱۶ است، که مطابق آن، در نواحی مذکور تورم رخ داده است.

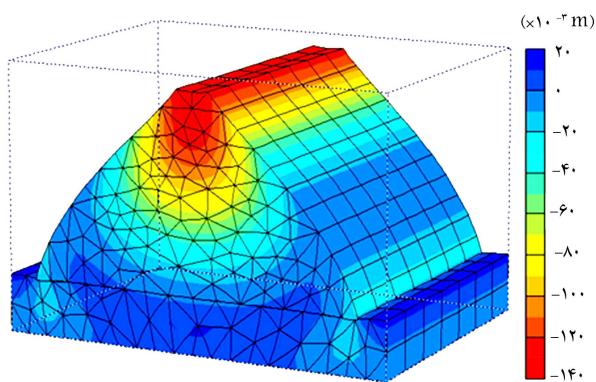
مطابق شکل ۱۷، مقدار ضریب اطمینان در مقابل واژگونی در حالت خشک استاتیکی در مقدار تقریبی ۵ ثابت مانده است. براساس توصیه‌ی USACE، کمینه‌ی ضریب اطمینان مجاز واژگونی برابر ۴ است.^[۱]



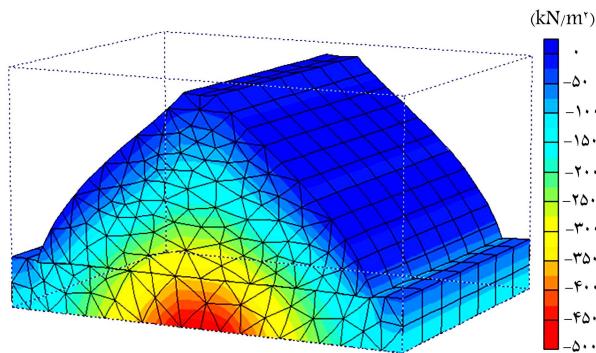
شکل ۱۲. تغییرشکل کلی فرازبند در حالت خشک استاتیکی.



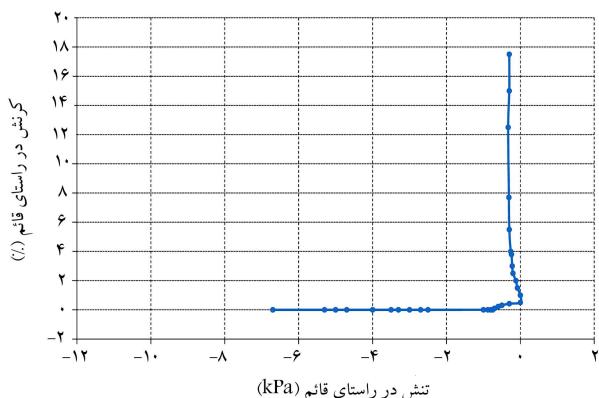
شکل ۱۳. تغییرات نشست در راستای قائم.



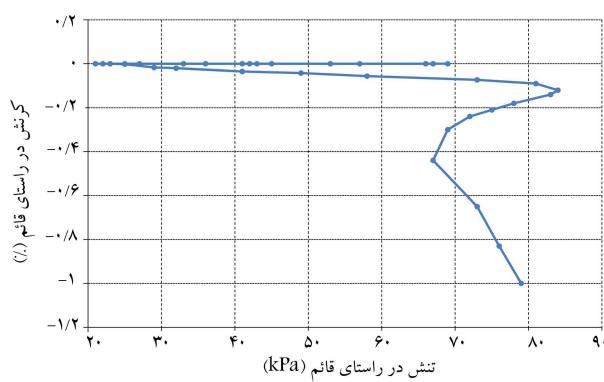
شکل ۱۹. تغییرات نشست در راستای قائم.



شکل ۲۰. میزان تنش مؤثر در بخش‌های مختلف مدل.



شکل ۲۱. منحنی تنش - کرنش در قسمت فوقانی و میانی فراز بند.



شکل ۲۲. منحنی تنش - کرنش در جناحین فراز بند.

۲.۶. تحلیل نتایج در حالت اشباع استاتیکی

تغییرشکل کلی فراز بند در حالت اشباع استاتیکی در شکل ۱۸ نشان داده شده است، که مطابق آن بیشترین جابه‌جایی مربوط به تورم 30° سانتی‌متری در طرفین است. همچنین پی به مقدار حدودی 10° سانتی‌متر نشست کرده است.

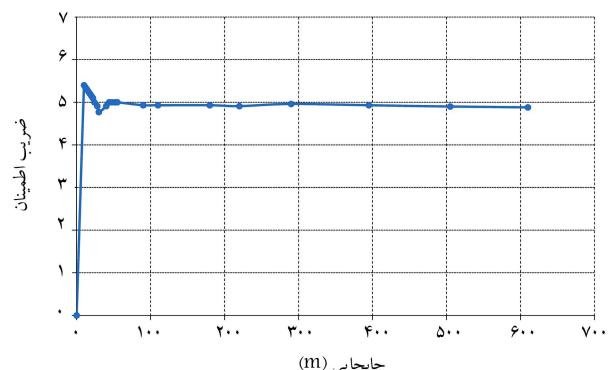
مطابق شکل ۱۹، بیشترین نشست در قسمت فوقانی فراز بند صورت گرفته و مقدار آن برابر 14° سانتی‌متر است. همان‌طور که در شکل ۲۰ مشاهده می‌شود، به دلیل اشباع بودن محیط، تنش مؤثر برابر 50° کیلوپاسکار بر مترمربع و تنش کل نیز همانند حالت قبل، 64° کیلوپاسکار بر مترمربع بوده است.

منحنی تنش - کرنش در قسمت فوقانی و میانی فراز بند در شکل ۲۱ نشان داده شده است، که مطابق آن در قسمت مذکور، کاهش حجم اتفاق افتاده است. منحنی تنش - کرنش جناحین فراز بند نیز مطابق شکل ۲۲ است، که مطابق آن در نواحی مذکور تورم بخ داده است.

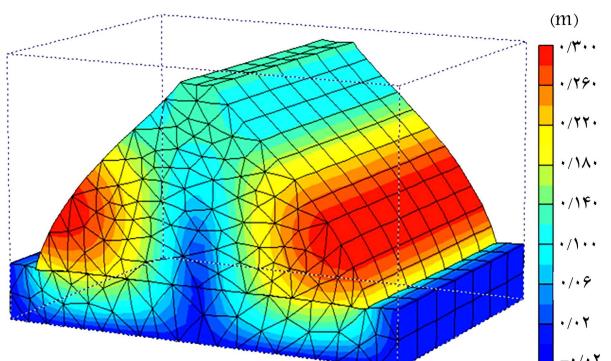
مطابق شکل ۲۳، مقدار ضریب اطمینان در مقابل واژگونی در حالت اشباع استاتیکی حدود $6/3$ است، که از عدد 4 بزرگ‌تر است.

۳.۶. تحلیل نتایج مدل سازی و پایداری سازه‌ی فراز بند

همان‌طور که مشاهده می‌شود، در حالت کلی فراز بند پایدار است و نشست چشم‌گیری در آن اتفاق نمی‌افتد. ولی برخلاف معمول، مقدار ضریب اطمینان در حالت اشباع بیشتر و همچنین مقدار نشست نیز در حالت اشباع کمتر است. دلیل این مسئله را می‌توان این‌گونه شرح داد که با توجه به سختی مصالح پی و فراز بند (مصالح پی



شکل ۲۳. ضریب اطمینان در مقابل جانبی.



شکل ۱۸. تغییرشکل کلی فراز بند در حالت اشباع استاتیکی.

از این مصالح جهت ساخت سازه‌ی فرازبند سد بختیاری استفاده شده است، که نتایج تحلیل مدل سازی بر روی آن نیز مورد بررسی قرار گرفته است. برخی از نتایج حاصل از آزمایش‌ها و تحلیل عددی به این شرح هستند:

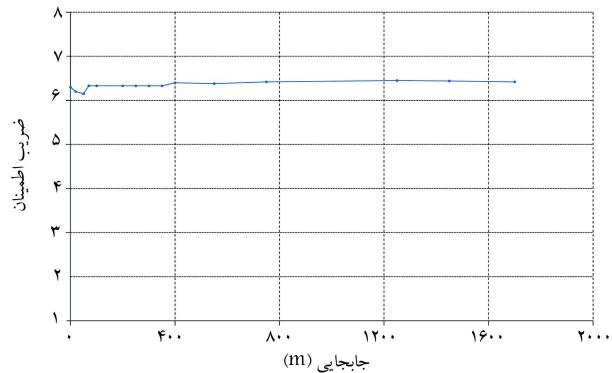
-- مصالح با دانه‌بندی‌هایی که مقدار درشت‌دانه و نیز وزن مخصوص خشک بیشتری داشته‌اند، مقاومت فشاری و خمشی بیشتری نسبت به مصالح با مقدار شاخص خمیری بیشتر داشته‌اند، که دلیل آن هیدراتاسیون کانی‌های رسی و جذب آب بیشتر توسط بخش خاکی محلوط بوده است. به طوری که در مصالح با شاخص خمیری بیشتر، مقاومت خمشی و مقاومت فشاری، از لحاظ کمی به ترتیب حدود ۳۰٪ / ۱۰٪ نسبت به حالت غیرخمیری کاهش یافته است.

-- مصالح با دانه‌بندی‌هایی که مقدار ارزش ماسه‌بی بیشتری داشته‌اند، مقاومت فشاری و خمشی بیشتری نسبت به مصالح با مقدار ارزش ماسه‌بی کمتر داشته‌اند، زیرا مقدار ارزش ماسه‌بی در حقیقت بیان‌گر وجود ذرات ریزدانه‌ی ناخالص با برابری کم است.

-- نتایج آزمایش‌های مقاومت فشاری و خمشی حاکی از آن است که با افزایش ارزش ماسه‌بی مقاومت مصالح خاک سیمان به صورت نمایی افزایش می‌یابد. به طوری که در مصالح با مقدار هم ارز ماسه‌ی کمتر، از لحاظ کمی مقاومت خمشی و مقاومت فشاری به ترتیب حدود ۴۰٪ / ۱۰٪ نسبت به حالت مصالح با مقدار هم ارز ماسه‌بی بیشتر کاهش می‌یابد.

-- سازه‌ی فرازبند سد بختیاری که از مصالح خاک سیمان تشکیل شده است، با اطلاعات موجود در گزارش‌ها، به خوبی در دو حالت خشک و اشباع پایدار است.

-- اختلاف نشست و تورم در دو حالت خشک و اشباع ناچیز است و با توجه به سختی مصالح بی و فرازبند، عامل تعیین‌کننده‌ی شرایط بحرانی، سُستی مصالح و ناپایداری شیروانی نخواهد بود.



شکل ۲۳. ضریب اطمینان در مقابل جابه‌جاوی.

از جنس رس بسیار سخت و مصالح فرازبند از جنس خاک سیمان بوده است، عامل تعیین‌کننده‌ی شرایط بحرانی، سُستی مصالح و ناپایداری شیروانی نخواهد بود. زیرا همان‌طور که مشاهده شده است، مقدار ضریب اطمینان در هر دو مورد، بالای ۵ است. در نتیجه حالت تعیین‌کننده‌ی شرایط بحرانی، نشست کلی مدل است. در حالت اشباع، تنش مؤثر که عامل تعیین‌کننده‌ی مقدار نشست در خاک است، کاهش می‌یابد و در این حالت مقدار نشست و یا تورم کمتر از حالت خشک است. همچنین با توجه به وزن پایین در حالت اشباع، مقدار تنش برشی موجود در محل (هم‌زمان با مقاومت برشی) کاهش می‌یابد، اما با این حال این مسئله تعیین‌کننده نیست. درنهایت می‌توان گفت که اختلاف نشست و یا تورم و ضریب اطمینان در حالت خشک و اشباع بسیار به هم نزدیک و قابل صرف‌نظر است و با توجه به نتایج حاصل می‌توان پایداری فرازبند را اذعان کرد.

۷. نتیجه‌گیری

در این پژوهش آزمایش مقاومت فشاری و خمشی بر روی مصالح خاک سیمان انجام شده و اثر پارامترهای مقاومتی در آنها مورد ارزیابی قرار گرفته است. همچنین

منابع (References)

1. ACI, *State of the Art Report on Soil Cement*, 230, IR (2006).
2. ICOLD, *Soil Cement for Embankment Dams*, Bulletin 54 (1996).
3. Penev, D. and Kawamura, M. "Experimental methods and devices methods", *Materials and Structures*, **25**, pp. 115-120 (1992).
4. Bahar, R., Benazzoug, M. and. Kena, S. "Performance of compacted cement-stabilised soil", *Cement and Concrete Composites*, **26**(7), pp. 811-820 (2004).
5. Reddy, B.V. and Gupta, A. "Characteristics of soil-cement blocks using highly sandy soils", *Materials and Structures*, **38**(280), pp. 651-658 (2005).
6. Venkatarama Reddy, B.V. and Uday Vyas, Ch.V. "Influence of shear bond strength on compressive strength and stress-strain characteristics of masonry", *Materials and Structures*, **41**, pp. 1697-1712 (2008).
7. Wangs, S.-R. and Cao, B.-F. "Experimental study on interaction mechanism of small H-beams and a soil-cement retaining wall", *China Univ Mining & Technol*, **18**(1), pp. 149-152 (2008).
8. Sariosseiri, F. and Muhunthan, B. "Effect of cement treatment on geotechnical properties of some Washington State soils", *Engineering Geology*, **104**(1-2), pp. 119-125 (2009).
9. Xing, H., Yang, X., Xu, C. and Ye, G. "Strength characteristics and mechanisms of salt-rich soil-cement Engi-

- neering”, *Engineering Geoogy*, **103**(1), pp. 33-38 (2009).
10. Da Fonseca, A.V., Cruz, R.C. and Consoli, N.C. “Strength properties of sandy soil-cement admixtures”, *Geotech. Geol. Eng.*, **27**(6), pp. 681-686 (2009).
11. Yoon, S. and Abu-Farsakh, M. “Laboratory investigation on the strength characteristics of cement-sand as base material”, *KSCE Journal of Civil Engineering*, **13**, pp. 15-22 (2009).
12. Kawamura, M. and Kasai, Y. “Mix design and strength of soil-cement concrete based on the effective water concept”, *Materials and Structures*, **44**(2), pp. 529-540 (2011).
13. Sukontasukkul, P. and Jamsawang, P. “Use of steel and polypropylene fibers to improve flexural performance of deep soil-cement column”, *Construction and Building Materials*, **29**, pp. 201-205 (2012).
14. Sukontasukkul, P., Sawatparnich, A. and Sawangsuriya, A. “Prediction of unconfined compressive strength of soil-cement at 7 days”, *Geotech. Geol. Eng.*, **30**(1), pp. 263-266 (2012).
15. Ajorloo, A., Mroueh, H. and Lancelot, L. “Experimental investigation of cement treated sand behavior under triaxial test”, *Geotech. Geol. Eng.*, **30**(1), pp. 129-143 (2012).
16. US Army Corps of Engineers, *Earthquake Design and Evaluation of Concrete Hydraulic Structures*, Engineer Manual (EM), No. 1110-2-6053 (2007).
17. US Army Corps of Engineers, *Gravity Dam Design*, Engineer Manual (EM), No. 1110-2-2200 (1995).